

# Cellufine™ S-500

Cellufine S-500 はタンパク質等の生体分子を精製するための陽イオン交換クロマトグラフィー充填剤です。充填剤は真球状のセルロース粒子にスルホブチル基をリガンドとして修飾しています。

500 kDaまでのタンパク質の分子量を精製することができます。セルロース特有の硬さは流速特性に優れた特徴を示します。このため大型カラムにおいてもプロセス時間の短縮化が可能となります。

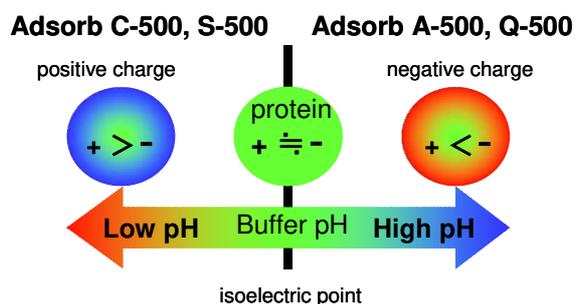


表 1 セルファインS-500の性能と特徴

		S-500
リガンド		$\begin{array}{c} \text{O} \\ \parallel \\ \text{-O-C}_4\text{H}_8\text{-S-O}^+\text{Na}^+ \\ \parallel \\ \text{O} \end{array}$ スルホブチル基
ベース担体		真球状、架橋セルロース粒子
粒径		40 - 130 μm (ca. 90 μm)
排除限界分子量 (kD)		500
イオン交換容量 (meq/mL-gel)		0.11-0.22
推奨操作圧力		<0.2 MPa
動的吸着量 (mg/mL-gel)	リゾチーム	156
	ヒトγグロブリン	42
推奨定置洗浄液 (CIP)		0.5M NaOH
pH 安定性		2-13
保存方法		2-8 °C in 20 % ethanol

※表 1 に記載の数値は規格値を示すものではありません。



$$\text{スラリー濃度 (\%)} = \text{自然沈降体積 (S1)} / \text{全体積 (T)} \times 100$$

- 5) スラリー濃度が 50%になるように充填液量を調節する。T = 2 x S の時にスラリー濃度は 50%になります。
- 6) カラムへ充填するスラリー量は以下の計算式で求められる。

$$\text{50\%スラリー必要量} = (\text{パッキング体積 (P)} \times 2) \times C_f$$

C<sub>f</sub> はコンプレッションファクターで、以下の式で導かれる。

$$C_f = \text{自然沈降体積 (S2)} / \text{パッキング体積 (P)}$$

※パッキング体積は目標とするカラムの体積です。

**Note:** 充填剤のコンプレッションファクターC<sub>f</sub> は充填効率に重要な因子です。可働栓カラムを使用し C<sub>f</sub> 値を調節してください。

### カラムの充填

- 1) カラムを組み立てる。カラム出口を開けた後、充填液を加えながら下部フィルターに残存している空気を除く。空気が入らないように充填液はカラム底部から 1cm 程度は残しておく。
- 2) カラム出口を閉め、空気が充填剤間に入り込まないように注意しながら、スラリーを一気にカラム内に注ぎ込む。
- 3) カラム出口を開けて充填剤を沈降させる。充填剤が沈降すると、充填剤の方が早く沈降するため液面が透明になる。液面から 2~3cm まで充填液が透明になったら流出口を閉じる。
- 4) 注意深く充填液をカラム上部まで満たす。このとき沈降している充填剤が浮き上がらないようにする。
- 5) 上部アダプターとカラム液面の間に空気が入らないように上部アダプターをカラムに設置する。上部アダプターの O リングを閉め、上部アダプターを下げ上部アダプター内の空気を抜く。
- 6) カラムをポンプにつなぎ、最初に 0.20MPa 以下の背圧で充填液を 30~60 分通液して充填剤を沈降させる。

**Note:** 充填時のカラム内の圧力 > 充填後の操作圧となる線速で実施すること。

- 7) 充填剤の高さが安定した後、通液を止める。次いでカラム出口を閉じる。その後カラム上部の流入口の配管を外す。ゆっくりと上部アダプターを充填剤の表面まで下げていく。このときカラム内の充填液はカラム入口から逆流して流れ出る。
- 8) 空気が入らないように配管に液を満たした状態で上部アダプターに配管を接続したあと、下部アダプターのカラム出口を開いて 0.20MPa 以下の背圧で通液する。この操作で充填剤が圧縮されて上部アダプターの間で隙間ができるようなら上部アダプターを下げて充填剤に密着するよう調節する。

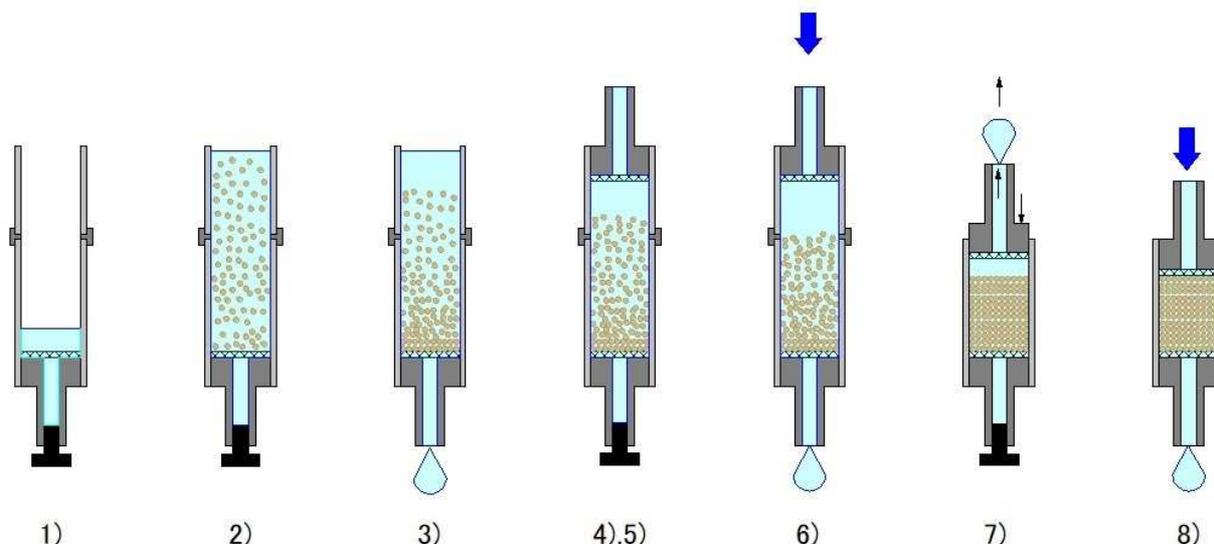


図2 カラム充填の手順

- 9) 最終的なカラム高さからカラム体積を計算する。計画していたカラム体積より多い場合、上部アダプターを下げて調節していく。一方で計画していたカラム体積よりも低い場合、カラムに投入する前のスラリー濃度が低いか、ゲルが圧縮されすぎている可能性があるため、抜き出して再度充填する。

### 充填状態の評価

カラム充填効率は付録1に記載されるように HETP、非対称性 ( $A_s$ ) を確認することで評価する。

### 操作ガイドライン

#### 一般的な使用方法 ※

- 1) 吸着バッファーで、カラムを平衡化する。(通常、カラム体積 (CV) の 3~5 倍量必要、UV や電気電動度のベースラインの安定で確認してください)
- 2) 吸着バッファーに溶解されたサンプルをロードする。

- 3) 未吸着の不純物を除去するため、吸着バッファーで数 CV 洗浄する。
- 4) 吸着した目的物質を溶出バッファーで溶出する。

※一般的な使用法と反対に、不純物を吸着させて目的物質を通過させる方法もあります。

## 推奨バッファー

一般的に、セルファイン陽イオン交換体への吸着は、pH 5.0~7.0 の範囲で比較的低いイオン強度（例えば 0.1 M NaCl 以下）で起こります。陽イオン交換では、吸着バッファーは目的サンプルの等電点よりも pH 値を 1 以上低く設定します。結合した成分は、塩濃度の高い緩衝液で段階的に溶出するか、直線的な塩濃度勾配で溶出することにより分離されます。

**吸着バッファー:** 0.02~0.05 M 酢酸ナトリウム (pH 5.5)

**溶出バッファー:** 吸着バッファーに 0.1~2.0 M の NaCl を加えたものを使用する。5~10CV の容量で、グラジエントにより NaCl 濃度を最終的に 0.5 M 程度まで増加させる。目的サンプルが溶出されない場合には更に高濃度の NaCl を流すか、pH を変更する。

分取クロマトグラフィーにおいてはステップワイズで溶出させることが一般的であるが、最適な溶出塩濃度はグラジエント溶出による予備検討で確定する。

## サンプルの準備とサンプルロード

サンプルは吸着バッファーに 1~20 mg/ml になるように溶解する。サンプル量は、イオン交換容量や標準タンパク質の吸着量を参考にして設定しますが、高分離を求める場合は、吸着容量の 10-20%が適当です。

不溶物は遠心分離かフィルターによって除去する。必要であれば、脱塩フィルターや透析、セルファイン GH-25 などの脱塩カラムでバッファー交換しても良い。

## 推奨する操作流速

50~200cm/h

## 再生と脱ピロジェン

5CV の 1~3 M NaCl 含有バッファーを用いて再生を行う。もし不十分な場合は、3~10CV の 0.1N HCl で洗浄後、1~3 M NaCl 含有バッファーで洗浄する。次いで吸着バッファーで平衡化し、次回の操作に備える。

パイロジェンフリーのカラムが必要な場合は、5 CV の0.2M NaOH 水溶液でカラムを洗浄し、16 時間または終夜放置する（0.2 M NaOH-20% EtOHであれば3~5時間、0.2 M NaOH-90% EtOH であれば1時間でよい）。パイロジェンフリーの溶出バッファーを使用して洗浄後、エンドトキシン濃度を確認したのち使用する吸着バッファーで平衡化する。

## 定置洗浄 (CIP)

再生と同じ操作でイオンの吸着した物質を洗浄したのち、0.2 M の NaOH を 5CV 流す（推奨流速 30-60cm/h）。汚れが著しい場合は 0.5M の NaOH で 5CV 流す。その後、吸着バッファーで平衡化する。

疎水性の強い物質を洗浄するためには、70%の EtOH や 30%IPA で洗浄する。この場合、グラジエントで溶媒の濃度を変化させることでカラムに気泡が発生することを避ける。

※有機溶剤を使用する場合、カラムに気泡が発生しやすくなる。発生した場合は再度カラムの充填が必要となるため注意が必要。

## 安定性

使用する pH は 2~13 の範囲で、使用温度は 2~30°Cを推奨する。

## 推奨保存方法

未開封の製品は 2~8° C で保管してください。凍結しないでください。開封後のスラリーおよびカラムの状態、20%エタノールに置換して 2~8°Cで保存することを推奨します。保証期限は製造から 5 年となります。

## ご注文情報

	容量	カタログ No.
セルファイン S-500	1 mL x 5 (ミニカラム)	21200-51
	5 mL x 5 (ミニカラム)	21200-55
	100 mL	21200
	500 mL	21201
	5 L	21202
	10 L	201203

購買/技術サポート

(北米)

JNC America Incorporated  
411 Theodore Fremd Avenue, Suite 206 South  
Rye, NY 10580 USA  
TEL: 914-921-5400  
FAX: 914-921-8822  
E-mail: cellufine@jncamericany.com

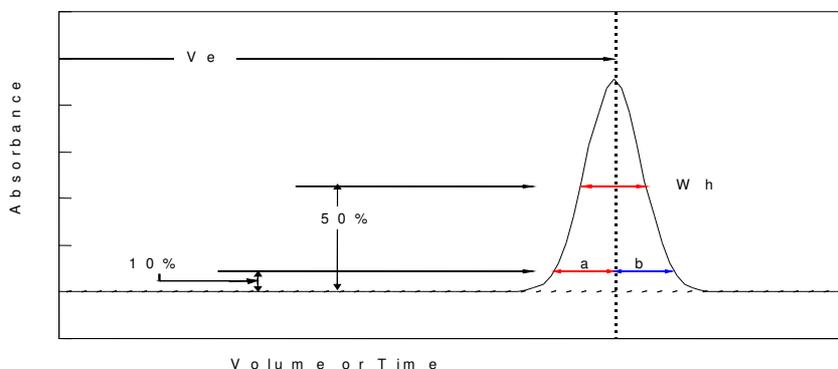
(日本、アジア、その他)

JNC株式会社  
ライフケミカル事業部  
〒100-8105  
東京都千代田区大手町二丁目2番1号  
新大手町ビル9階  
Tel: 03-3243-6150  
Fax: 03-3243-6219  
E-mail: cellufine@jnc-corp.co.jp

### 付録 1: セルファイン充填後のカラム評価方法

カラムの充填状態は理論段プレート数 (N)、理論段数相当高さ (HETP)、非対称性 (As) などの指標を使用して評価します。これらの評価指標は、測定条件の影響を受けます。たとえばカラムの直径/高さの違い、配管、溶媒サンプル量、流速、温度などの変化などによって変化します。したがって、毎回同じ測定条件を使用してカラム充填後の評価を行って同等性を確認する必要があります。評価時の流速は 30cm/h を推奨しますが、速度を速くする事は可能です。ただし速い程理論段プレート数 (N) は低くなる傾向があります。カラムを評価するためには毎回同じ条件 (流速、カラムサイズ、移動相、サンプル) で測定する必要があります。

パラメータ	条件
サンプルロード量	カラム体積の 1 -2.5%の液量
サンプル組成	1-2 % (v/v) アセトン (移動相: 水および吸着バッファー)
	1 M NaCl (移動相: 0.1~0.4M NaCl 溶液)
流速 (cm/h)	30 cm/h
検出器	吸光度 OD 280nm (アセトンの場合) 電気伝導度 (NaCl の場合)



L	カラム高さ [cm or m]
$V_e$	溶出時間 (または溶出体積)
$W_h$	ピーク高さの半値時のピーク幅
a, b	ピーク高さの 10%高さにおける (a) 中心より前半部のピーク幅 (b) 中心より後半部のピーク幅
注意	単位は合せて計算すること。

## 計算式

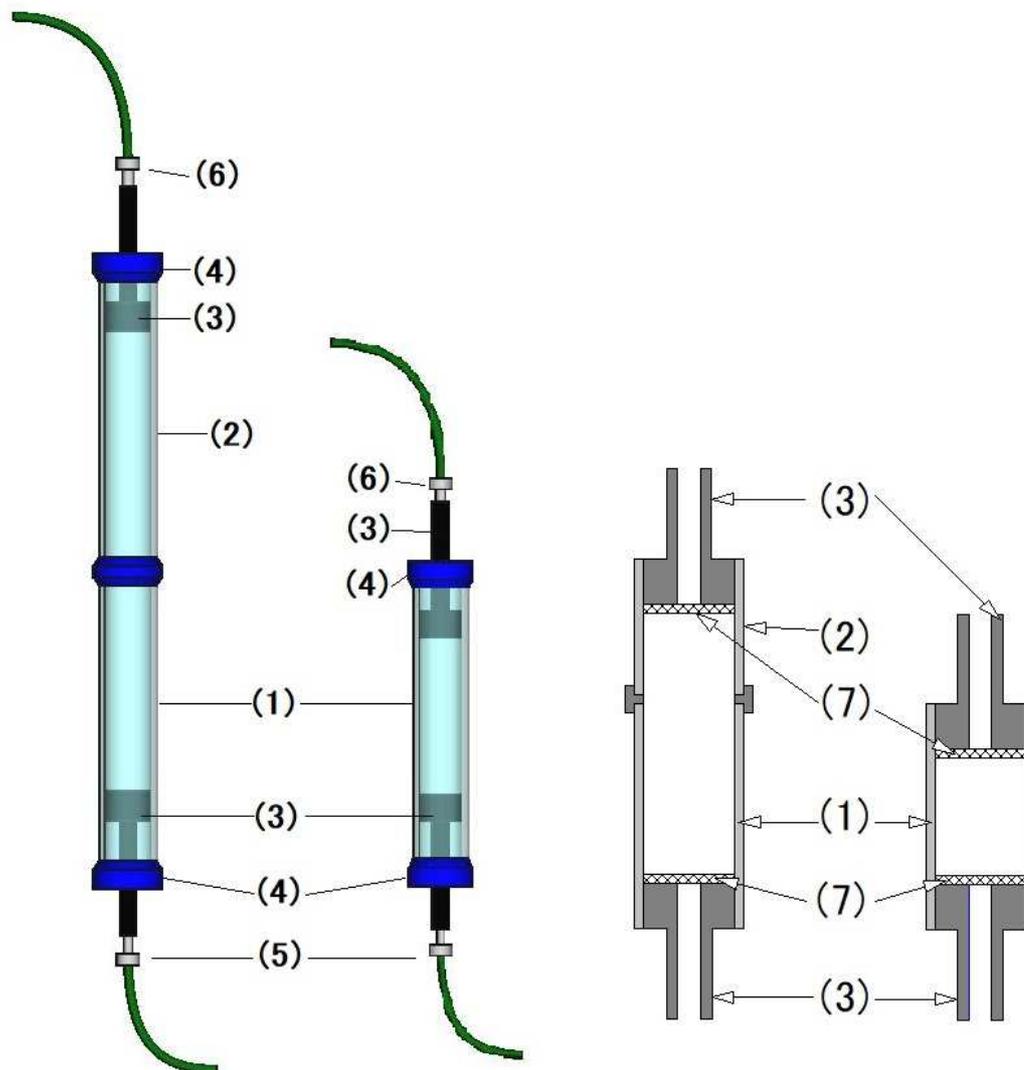
$$\text{HETP} = L/N$$

$$N = 5.54 \times (V_e/W_h)^2$$

$$A_s = b/a$$

一般的に、理論段数は 3,000N/m を超えていれば良好とされております。また  $A_s$  は 0.7 ~ 1.5 の範囲にあれば良い状態だとされております。

付録 2 : 一般的なカラムの図面



本取扱説明書では、右に示した簡単なカラム断面図をつかって説明しています。

(1)	カラムチューブ	(4)	カラムエンド
(2)	リザーバー	(5)	カラム出口
(3)	アダプター	(6)	カラム入口
(7)	フィルター (フリッツ)		