

人手不足課題解決

に貢献する Ready to use

シート培地 **MC-Media Pad**

を使用した **微生物検査** の提案

食品開発展2020 11/17

JNC株式会社 化学品事業部 ライフケミカル部 木村 龍三

# AGENDA

1, JNC(株)紹介

2, 人手不足の状況

3, シート培地 MC-Media Pad とは

4, 人手不足 課題解決への貢献

5, 信頼性

6, 導入へのサポート

7, まとめ



## 1, JNC(株)紹介

2, 人手不足の状況

3, シート培地 MC-Media Pad とは

4, 人手不足 課題解決への貢献

5, 信頼性

6, 導入へのサポート

7, まとめ



# JNC(株)紹介



チッソ株式会社に改称

4月1日  
営業開始

2011

3月31日  
チッソ株式会社の事業と  
有形無形の資産を譲受

日本窒素肥料株式会社に改称

1965

1月12日  
**JNC株式会社設立**

1950

新日本窒素肥料株式会社  
として再スタート

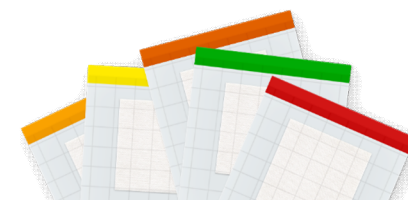
1906

1908

曾木電気株式会社設立



商号	JNC株式会社
創業	1906年1月
設立	2011年1月12日
資本金	311億5,000万円
従業員(連結)	3,274名(連結)
売上(連結)	1,449億円(2019年度連結)



# JNC(株)紹介



1, JNC(株)紹介

**2, 人手不足の状況**

3, シート培地 MC-Media Pad とは

4, 人手不足 課題解決への貢献

5, 信頼性

6, 導入へのサポート

7, まとめ

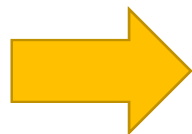


1, 検査の効率化



人手不足

2, 操作性



自然に広がる

3, コスト



企業努力



## 食品製造業において、深刻化する労働力不足

食品製造業における  
労働力不足克服ビジョン

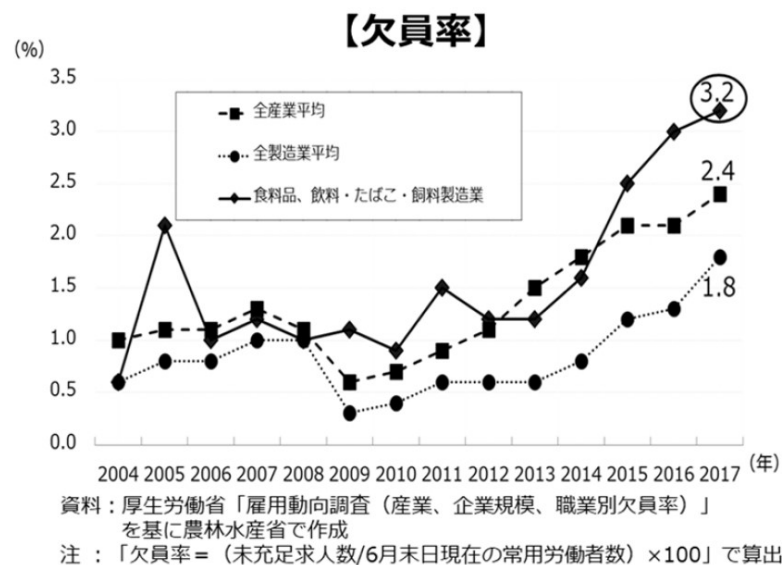
令和元年7月11日  
農林水産省

### 欠員率

**3.2%** : 食料品、飲料、たばこ・飼料製造業

2.4% : 全産業平均

1.8% : 全製造業平均

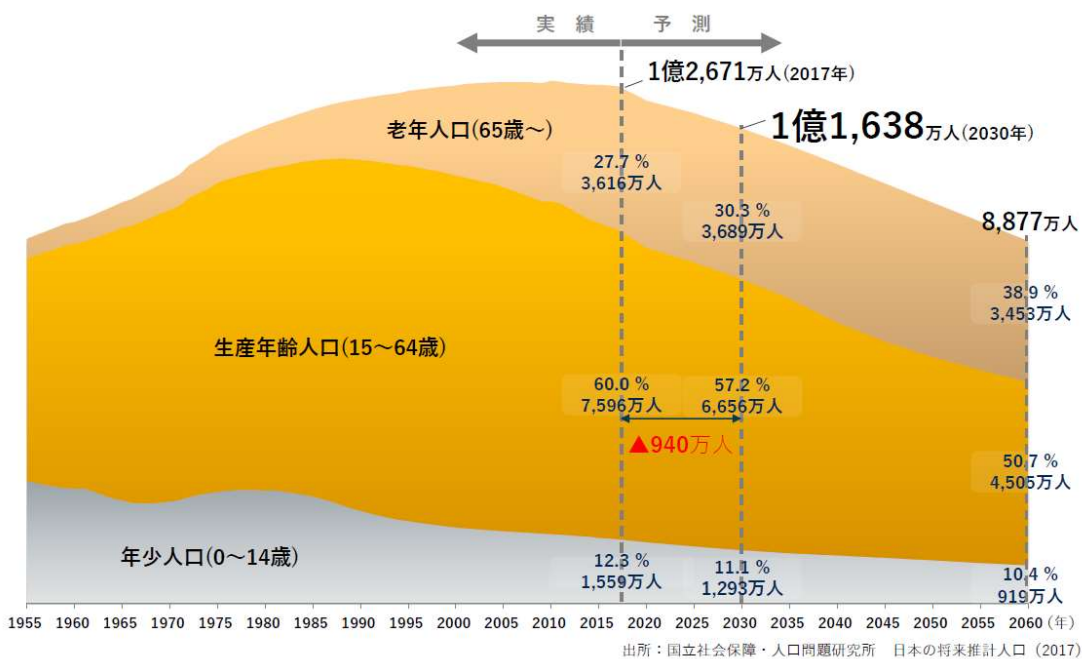




参考：労働市場の未来推計2030 パーソル総合研究所×中央大学

前提条件

## 将来推計人口



推計結果

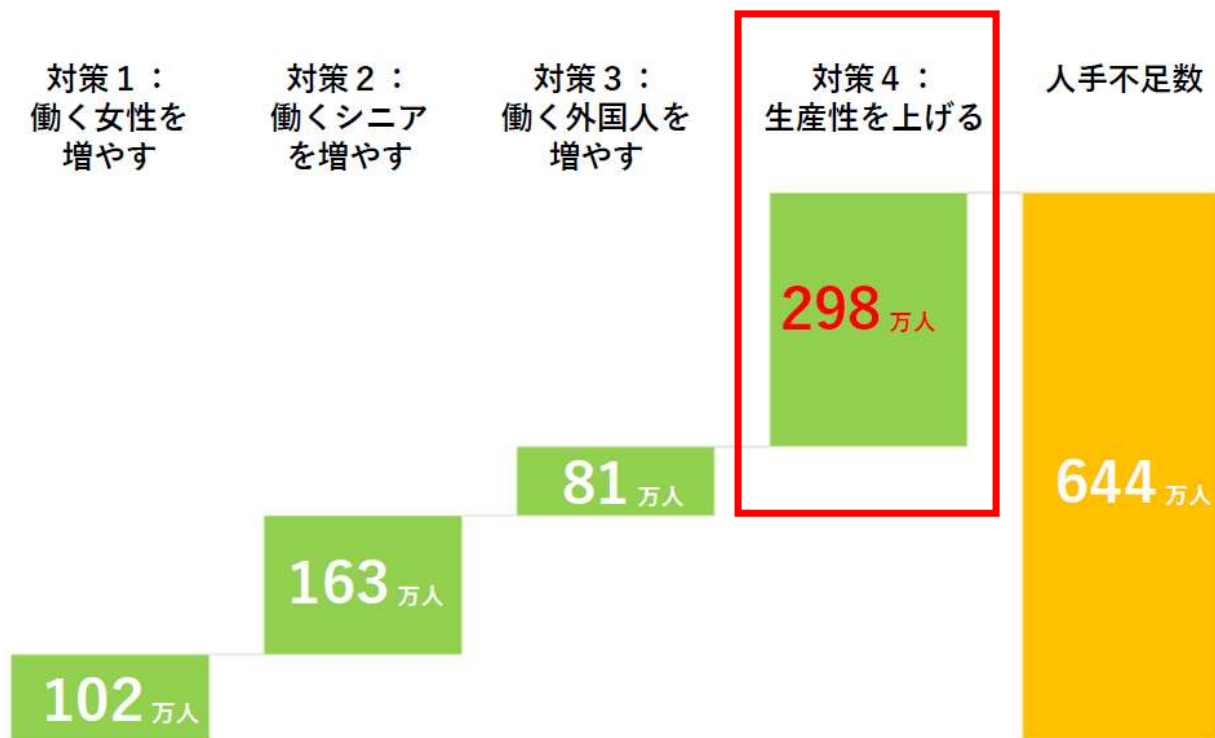
2030年にどのくらいの人手不足となるか？



参考：労働市場の未来推計2030 パーソル総合研究所×中央大学

対策

## 644万人の人手不足をどう埋めるか？



1, JNC(株)紹介

2, 人手不足の状況

**3, シート培地 MC-Media Pad とは**

4, 人手不足 課題解決への貢献

5, 信頼性

6, 導入へのサポート

7, まとめ



# シート培地 MC-Media Pad とは

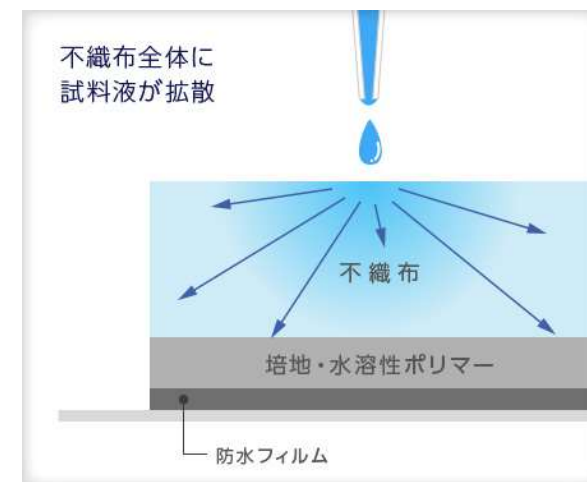
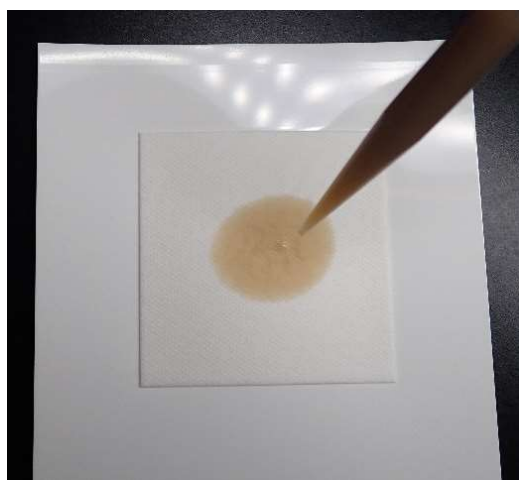
JNC独自の発色技術により開発された  
Ready to use シート培地

2000年「サニ太くん」として販売開始

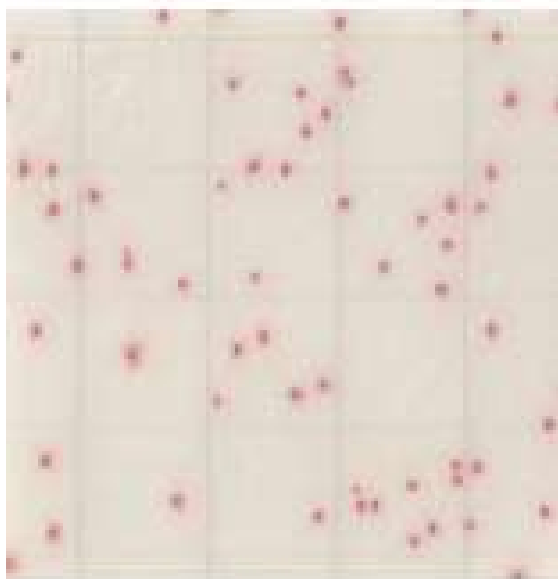
2017年「MC-Media Pad」へ名称変更



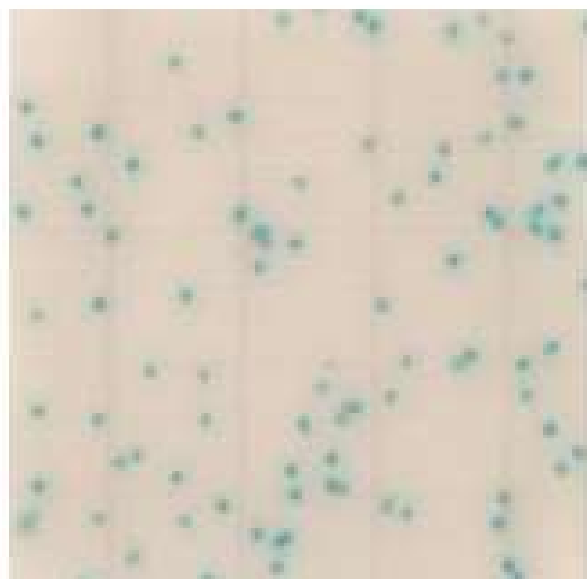
## 表面が不織布で吸収がスムーズ



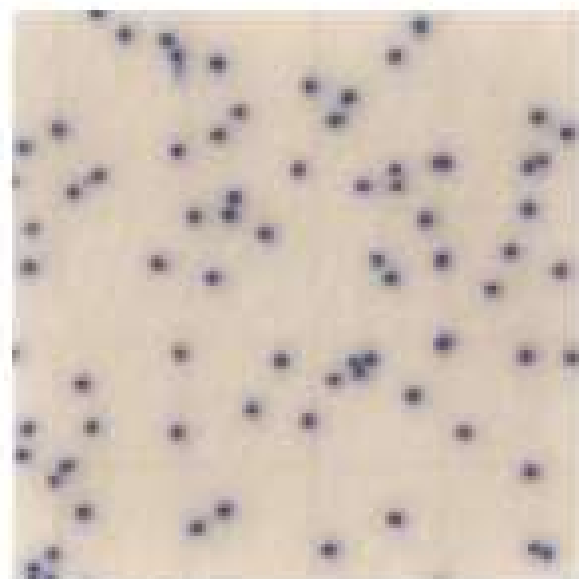
## 特定の色のコロニーをカウント



ACplus (一般生菌)

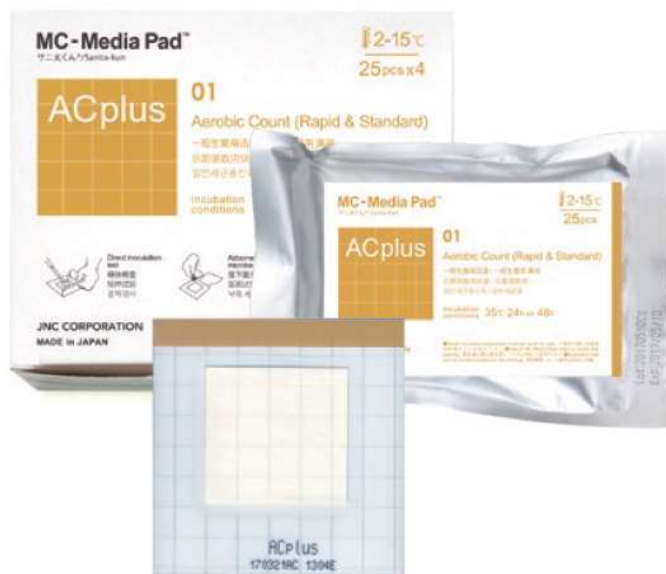


全て大腸菌群です。



全て大腸菌です。

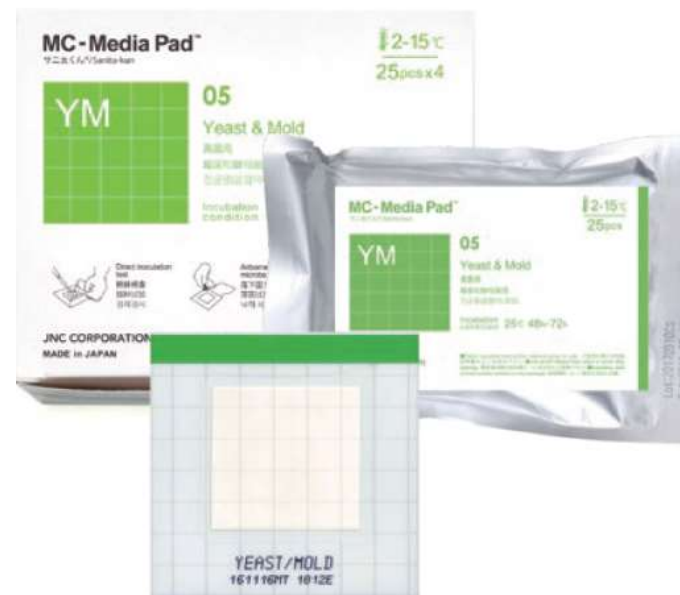




一般生菌

24&48h

通常：48h



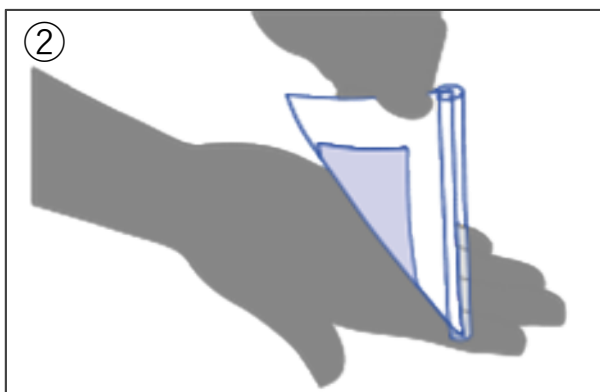
真菌（カビ・酵母）

48-72h

通常：120-168h (5-7日)

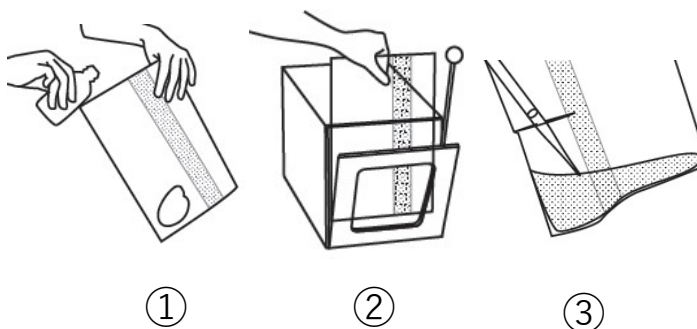
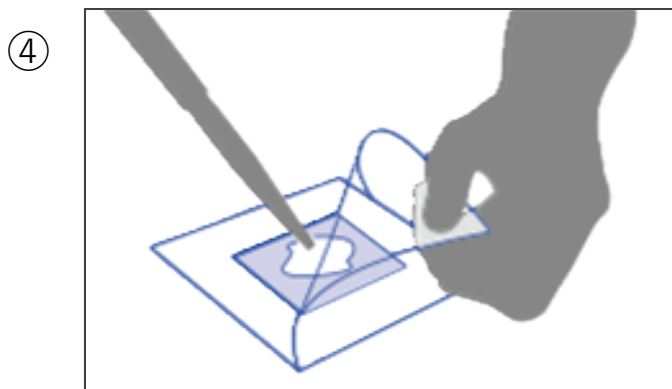


## スタンプ検査

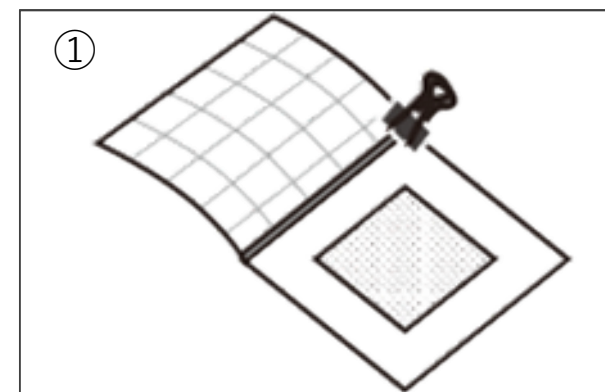


①滅菌希釈液を先に滴下

## 食材検査



## 落下菌検査



②滅菌希釈液を後に滴下





# 製品ラインナップ



製品名	対象菌	培養時間	荷姿
ACplus	一般生菌	24h 又は 48h	100枚 ..... 1,000枚
CC	大腸菌群	24h	100枚 ..... 1,000枚
SA	黄色ブドウ球菌	24h	100枚 ..... 1,000枚
EC	大腸菌・大腸菌群	24h	100枚 ..... 1,000枚
YM	真菌(カビ・酵母)	48~72h	100枚 ..... 1,000枚
サルモネラ用	サルモネラ	24h	100枚 ..... 1,000枚



1, JNC(株)紹介

2, 人手不足の状況

3, シート培地 MC-Media Pad とは

**4, 人手不足 課題解決への貢献**

5, 信頼性

6, 導入へのサポート

7, まとめ



## MC-Media Pad™

約 **3** 時間の短縮

試料液追加

検査以外  
も出来る!

培養

片付けもラクラク♪

## 寒天培地（混釈法）

試料液追加

秤量 拡販

滅菌

冷却

分注

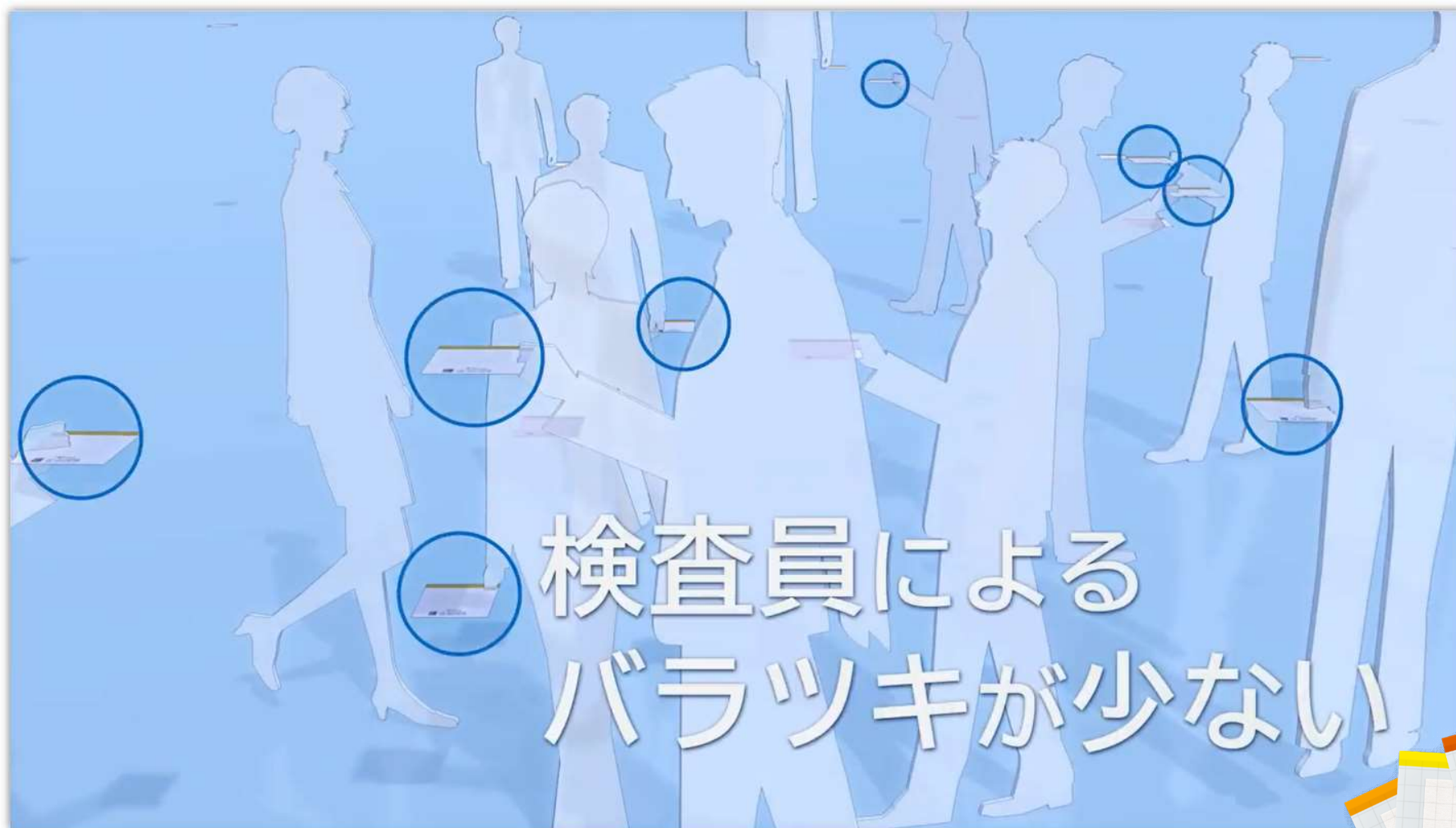
攪拌

固化

培養

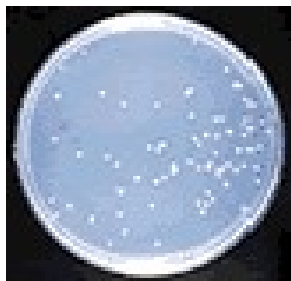


# 誰でも簡単に操作 – 平準化が容易



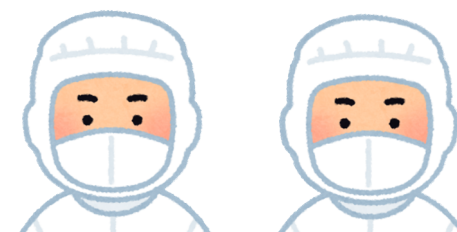
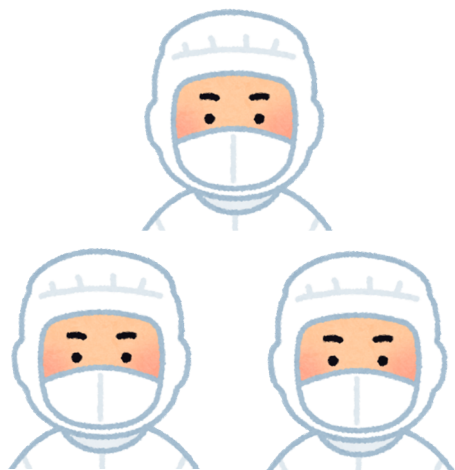
検査員による  
バラツキが少ない





## <人件費 月間>

	寒天培地	MCMP	差異
時給換算	¥2,000	¥2,000	¥0
作業時間	5.5	2.5	3
判定時間	2.0	1.0	
人数	3	2	1
日数	30	30	0
合計	¥1,350,000	¥420,000	¥930,000



# AGENDA

1, JNC(株)紹介

2, 人手不足の状況

3, シート培地 MC-Media Pad とは

4, 人手不足 課題解決への貢献

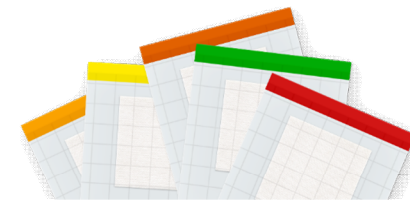
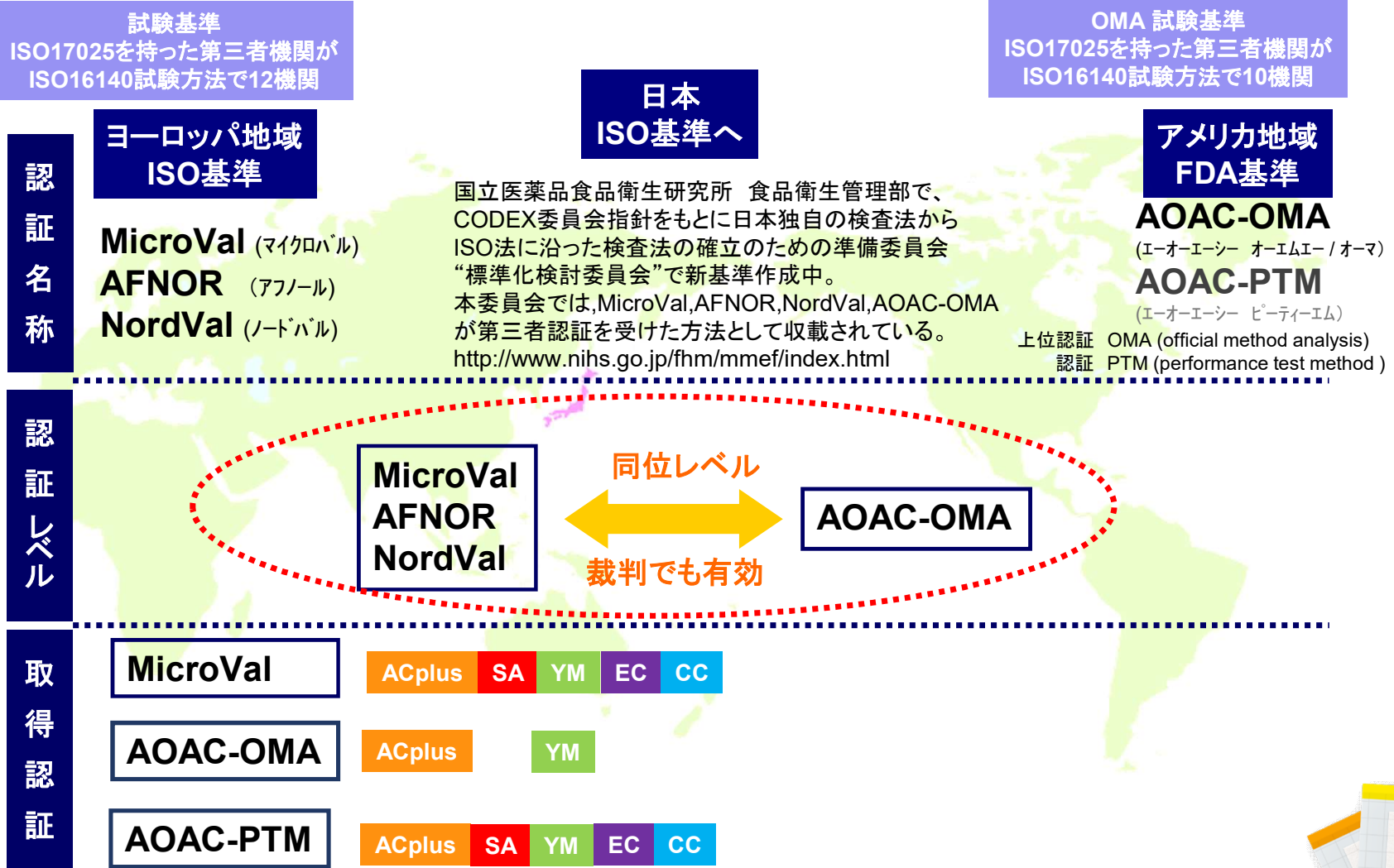
**5, 信頼性**

6, 導入へのサポート

7, まとめ



# 第三者認証-国際認証



## 食品衛生検査指針

Standard Methods of Analysis  
in Food Safety Regulation

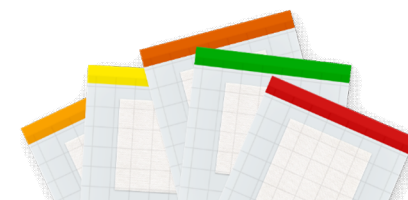
微生物編

改訂第2版  
2018



公益社団法人日本食品衛生協会

参考：食品衛生協会





# AGENDA

1, JNC(株)紹介

2, 人手不足の状況

3, シート培地 MC-Media Pad とは

4, 人手不足 課題解決への貢献

5, 信頼性

**6, 導入へのサポート**

7, まとめ



培地採用前・皆さんの新商品の  
場合は適正な希釈倍率を確認

MC-Media Pad を採用する前に  
購入するのは・・・  
他の製品も試したい・・・



STEP 1

お試し無償サンプル(25枚)

STEP 2

ラインテスト用(約100枚)

STEP 3

※ 1ヶ月並行テスト  
(お客様の1ヶ月分無償)

ご採用の可否

※STEP 1, STEP 2のフィードバック確認後、  
STEP 3をご案内させていただきます。



例えば・・・お弁当



生？

加熱



生？

加熱

生と加熱食材では菌の数が  
大きく異なる

同じ希釈倍率では正確な  
結果は難しい

培地採用前 皆さんの新商品の  
場合は適正な希釈倍率を確認

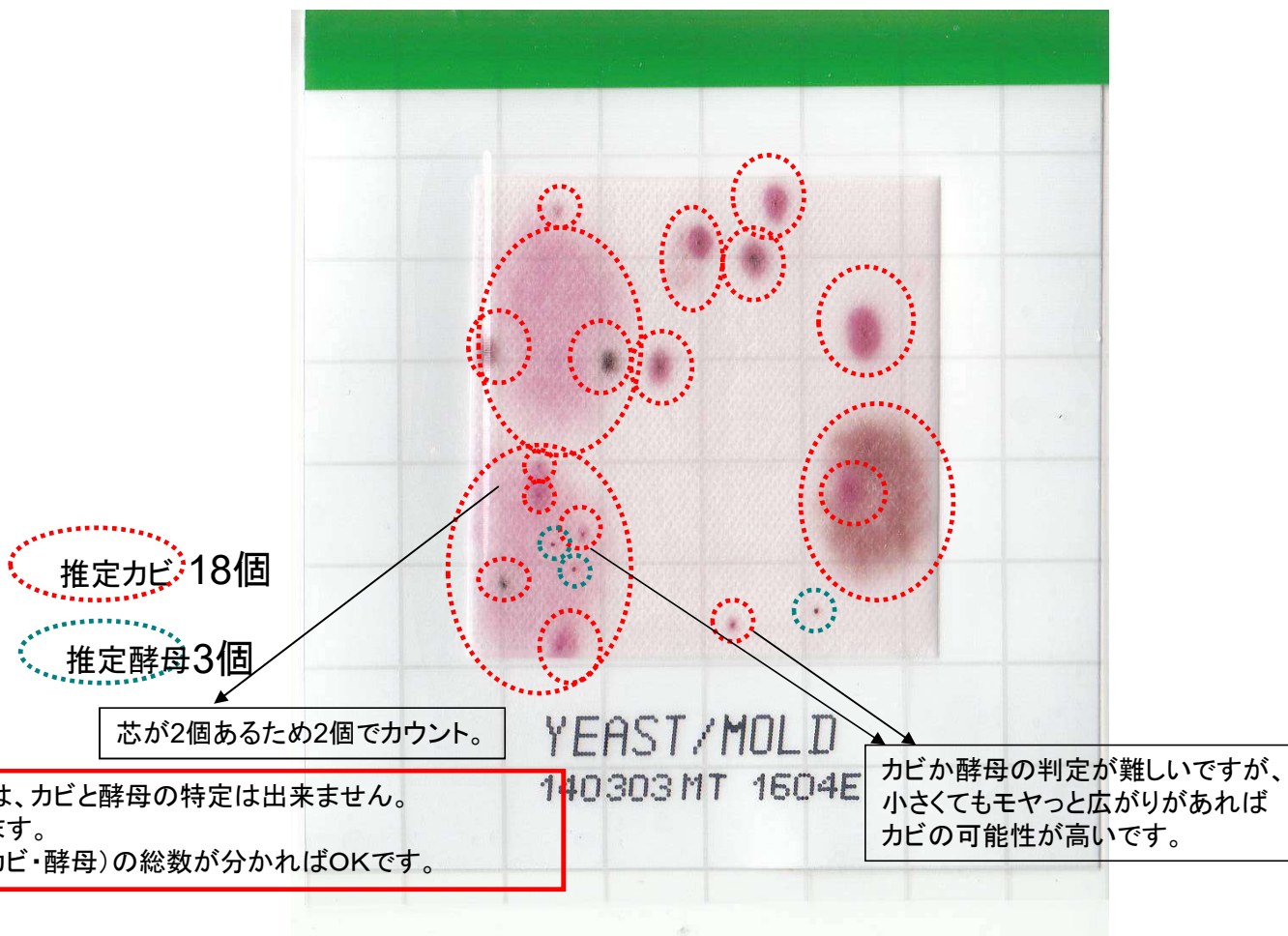
300~3000個の  
菌数が望ましい

生：100倍~100000倍以上  
加熱：10倍~1000倍



E-mail による画像送付で判定アドバイス (mcmp@jnc-corp.co.jp)

ご採用後



# AGENDA

1, JNC(株)紹介

2, 人手不足の状況

3, シート培地 MC-Media Pad とは

4, 人手不足 課題解決への貢献

5, 信頼性

6, 導入へのサポート

**7, まとめ**



# まとめ

MC-Media Padをご利用いただき、人手不足の軽減にお役立ていただきまようお願いします。

まずはサンプルをお試し下さい。  
展示ブースで無償サンプルの受付をしております。

