

MC-Media Pad™ “ACplus (R-AC)” 使用说明书

(总生菌数测试片“强效型”)

简易、准确 干式培养基 - 微生物测定方式

◆ 概说

检验食品原料和作业环境中的微生物数量是卫生管理中重要指标。MC-Media Pad “ACplus(R-AC)” 总生菌数测试片利用特殊培养基成分，其特定发色基因因呼吸作水解酵素染色后检测总生菌数。测试片内置已灭菌可立即使用干燥培养基，测试简易无须花费过多配件。此测试片由特殊亲水性高密度纤维布和透明贴合胶片所组成。MC-Media Pad测试片系循ISO9001质量认证规范生产制造。

◆ 测定原理

MC-Media Pad ACplus(R-AC)表层涂布特殊酵素基质发色培养基。只要将液体样品直接注入于检验试片上，样品透过毛细作用吸收扩散至整个表面。培养基质经由定时恒温培养后自动重新组合。若测试片上显现鲜明红色菌落，则表示检验样本含有总生菌。

◆ 包装及储存方式

- 1000片 …… 代码 SK01A25 (25片 x 40)
SK01A10 (10片 x 100)
- 100片 …… 代码 SK01B25 (25片 x 4)
SK01B10 (10片 x 10)

请将测试片储存于2-15°C之间。(冷藏)

◆ 建议辅助器具及耗材

- 培养箱 (30或35±1°C)
- 拍打式均质器或搅拌均质器
- 采样袋 (建议适用于均质器，袋内附有滤网过滤样品残渣)
- 微量吸管、吸管尖
- 符合EN ISO 6887的无菌生理盐水或稀释剂 (MRD)

◆ 样品制备

- **固体食品**
将样品加入适宜的稀释剂 (例如:缓冲盐水或无菌水) 进行10倍稀释后，用均质器均质化。如有必要，可进行10倍递增稀释。
- **水、液体食品**
样品可直接涂抹或滴入1ml至检验测试片上。如有必要，应将样品的pH调节至中性 (pH 7.0±0.2)。

◆ 检测步骤

- **一般操作**
 1. 打开铝箔袋，取出检验片。如有必要，可于护膜上写上样品资料。
 2. 掀开护膜，吸取1毫升样品滴至测试片中央点上。
 3. 盖回护膜，轻按护膜边缘进行封合。(建议沿着对角线掀开护膜，以方便确保封合。)
 4. 标准测试下，放入恒温箱中进行培养。
温度：35±1°C，时间48±2小时 (依据FDA-BAM)。
或温度：30±1°C，时间72±3小时 (依据EN ISO 4833)。
若需快速测试，可放入恒温箱中进行培养。
温度：35±1°C，时间24±2小时。
或温度：30±1°C，时间48±2小时。
标准测试适用于所有食品。但对于含有大量乳酸菌 (例如乳酸杆菌属) 和嗜冷菌 (例如假单胞菌属) 的食品，可能不适用快速测试。
- **其他应用**

MC-Media Pad微生物菌测试片可应用于涂抹或大气菌落检测。查看更详细信息请见MC-MediaPad官网。
(<https://www.jnc-corp.co.jp/MC-MP/>)

◆ 详述

计数所有红色菌落计算为总生菌。计数时，如菌落数目过多，则可先估算检测片虚线分格1格子内之菌落数目，再乘以20倍为测试片上之全部菌落数。

培养后若超过10⁴个微生物菌落，则检测试片可能整片呈现染色。若遇此状况，请进一步稀释样品并重新测试。检测试片亦可用无菌针从测试片挑取目标菌落进一步分离培养分析。

◆ 使用之注意事项

1. 本产品适用于一般微生物菌检验管理。
2. 测定前请仔细参照使用说明。
3. 冷藏于2~15°C之冰箱中保存，建议尽量于开封后1个月内使用完毕。
4. 培养试纸请勿放置于阳光、紫外线直射处，避免不织布表面变色。
5. 请勿使用变色、受污染之检验试片。
6. 不织布上可见细小之褐色粒子、与短纤维物质，此为成分中的不可溶物质与不织布纤维之一部分，不影响检验结果。
7. 滴入样品时，如培养试纸上起皱折，也并不影响检验结果。
8. 无法保证超过使用期限后之检验质量。
9. 检测范围是用于300cfu以内。如果菌落计数超过300cfu，建议稀释后再检验之，较易于判读。
10. 快速测试不适用所有食品。因此，请于使用前确认您的样品是否适用。
11. 食品的性质 (高黏度食品或食品色素) 可能影响测试使用或结果。若遇此状况，需透过稀释或其他方式去除影响因素。
12. 使用后之微生物菌测试纸，务必在高温煮沸、或以高压蒸气作灭菌处理后，依一般废弃物处理即可。

◆ 限制责任条款

本产品适用于JNC公司一般限制责任条款。JNC未作其它明示或暗示的担保，包括任何商业或其它特别用途的暗示担保。JNC明确申明不承担除此限制责任条款外的任何保证。如产品在正常使用下产生瑕疵，JNC和JNC的授权经销商将以原购买价格提供更换或退款。

◆ 联络我们

日商JNC株式会社 生活化学品事业部。
〒100-8105 東京都千代田区大手町二丁目2番1号
TEL:+81-3-3243-6225,FAX:+81-3-3243-6219
E-mail: mcmp@jnc-corp.co.jp

制造商 **JNC CORPORATION**

“撒尼坤”重生为“MC-Media Pad”。